



Liste over vedlikehold og deler til:



Industrikanon



WINCHESTER INDUSTRIAL SERVICE

V. Parbst & Søn
41 Borsholmvej
3000 Helsingør, Danmark

Tlf. : (45) 49 76 54 00

Fax. : (45) 49 76 54 20

e-mail: winchester@parbst.dk

N 2
10/2020



Denne listen over vedlikehold og deler til industrikanon er utarbeidet av:

Winchester Europe Service V. Parbst & Søn

Samtidig som dette er en omfattende vedlikeholdsveiledning, er det også et praktisk referansehefte.

Hvis du skal demontere din Winchester-kanon for pussing og vedlikehold og du ikke har særlig erfaring i dette, bør denne veiledningen følges nøye frem til du kommer til sidene merket med ⊗. Følg heretter heftet baklengs, og følg instruksene i heftet til kanonen er helt ferdig montert.

I forbindelse med vedlikehold, bruk alltid verktøy fra det internasjonale verktøysettet som ble levert sammen med kanonen. Vær oppmerksom på at alle målene oppgis i tommer. Bruk av metrisk verktøy kan ødelegge kanonen.

Bruk av pusseutstyr som kom sammen med kanonen anbefales på det sterkeste. Det er spesielt viktig at olje IKKE anvendes noen steder på kanonen. Bruk kun tørt silikonbasert smøremiddel på delene, og tørk av med en klut innen monteringen. Bruk fett på innsiden av girkassen på lavetten.

Hvis du har rikelig erfaring fra vedlikeholdsarbeid på kanonen, kan du se i indeksen på side 3 hvor det er en henvisning til de enkelte delene. Denne indekssiden guider deg direkte til siden med den aktuelle reservedelen, og hvor du finner nøyaktig nummer og navn for bestilling.

Delene på sidene merket med ⊗ bør aldri demonteres under normalt pusse- og vedlikeholdsarbeid. Disse sidene er bare tatt med dersom disse delene mot formodning skulle bli slitt eller ødelagt og derfor må skiftes ut.

For å sikre at Winchester industrikanon hele tiden er i brukbar stand, bør kanonen demonteres, pusses og kontrolleres iht. denne manualen en gang hvert år.

Vi håper denne vedlikeholds- og delelisten er til hjelp under arbeidet. Dersom du har spørsmål eller trenger assistanse, kan du kontakte oss på tlf. (45) 49 76 54 00, faks (45) 49 76 54 20 eller e-post Winchester@parbst.dk



WINCHESTER INDUSTRIAL SERVICE

V. Parbst & Søn

41 Borsholmvej

3000 Helsingør, Danmark

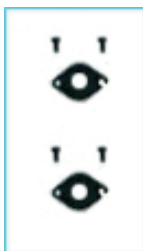
Tlf. : (45) 49 76 54 00

Fax. : (45) 49 76 54 20

e-mail: winchester@parbst.dk



Side 5



Side 7



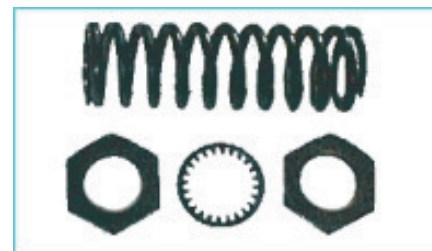
Side 8



Side 9 - 10



Side 15



Side 4



Side 18



Side 16



Side 19



Side 6



Side 11



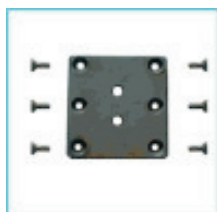
Side 17



Side 12



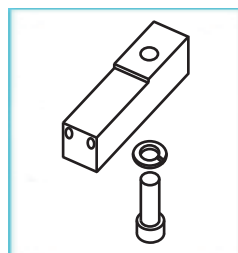
Side 14



Side 21



Side 20

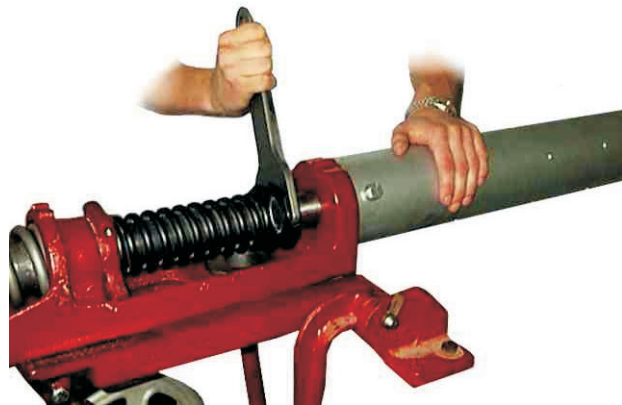


Side 22

For å demontere Recoil Spring:

Løsne Wing Nuts (W12028) fra Spring Guard (W12026) (se tegning i lavett delelisten) Sving Spring Guard (W12026) bort fra løpet.

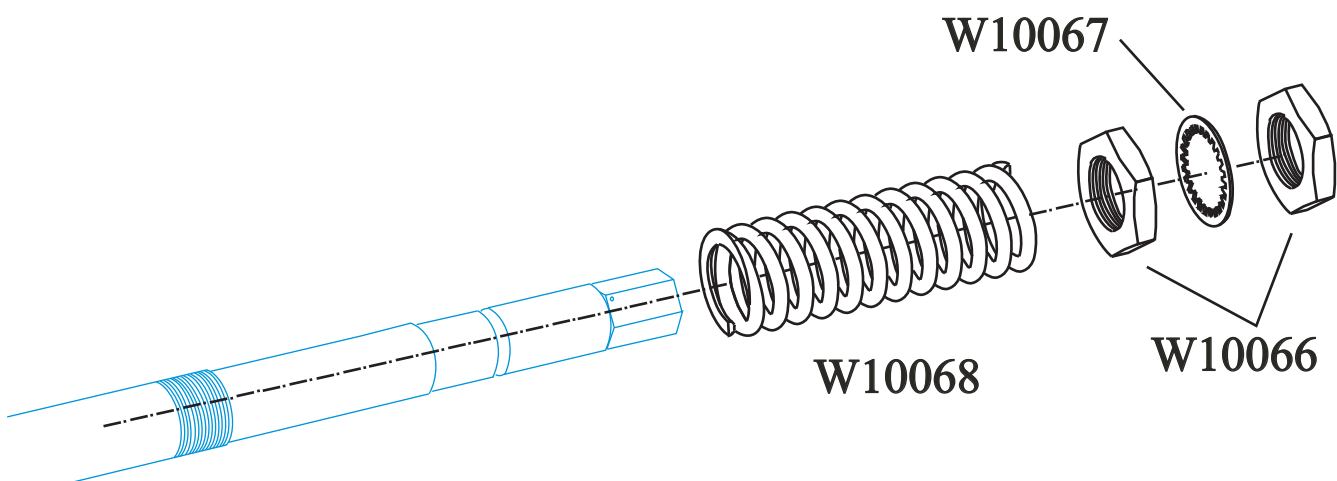
Lukk Breech Block og trekk kanonen bakover i lavetten etter å ha skrudd av de to Check Barrel Recoil Nuts W10066 som er plassert foran Recoil Spring W10068.



For å montere Recoil Spring:

Vær sikker på at kanonen er rettet inn etter lavetten slik at W10038 Guide Block under kanonen glir inn i spalten i lavetten. Kontroller W10059 Camming Link's posisjon på kanonen og W12099-1 Cocking Link's posisjon på lavetten, slik at de glir sammen når kanonen presses frem inn i lavetten.

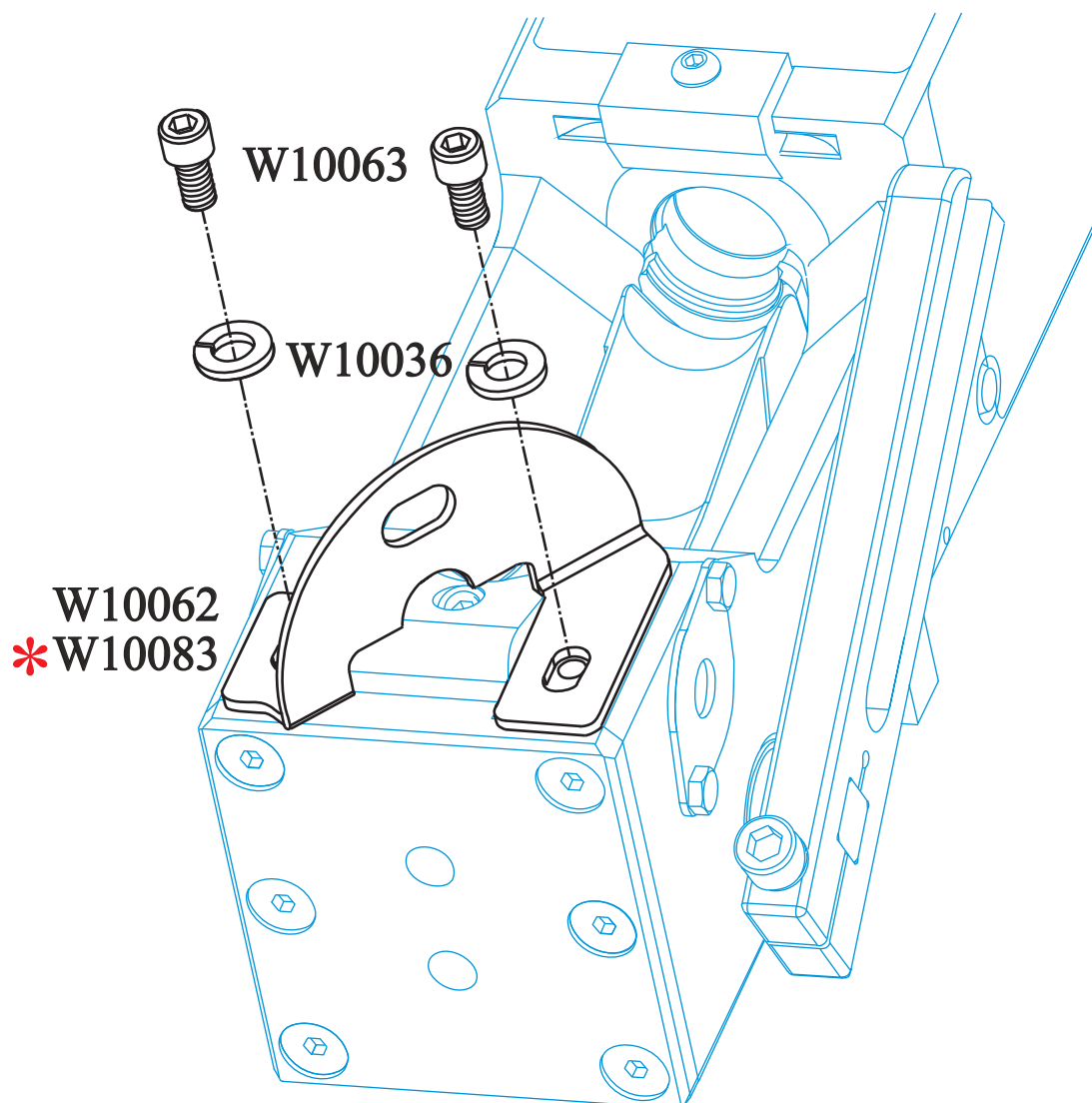
Spenn de to Check Barrel Recoil Nuts W10066 med nøkkelen til de innerste gjengene. Hvis du slår på nøkkelen med en hammer for å stramme mutterne, kan gjengene bli ødelagt.



Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10066	Check Barrel Recoil Nut	2
W10067	Tooth Lock Washer	1
W10068	Recoil Spring	1

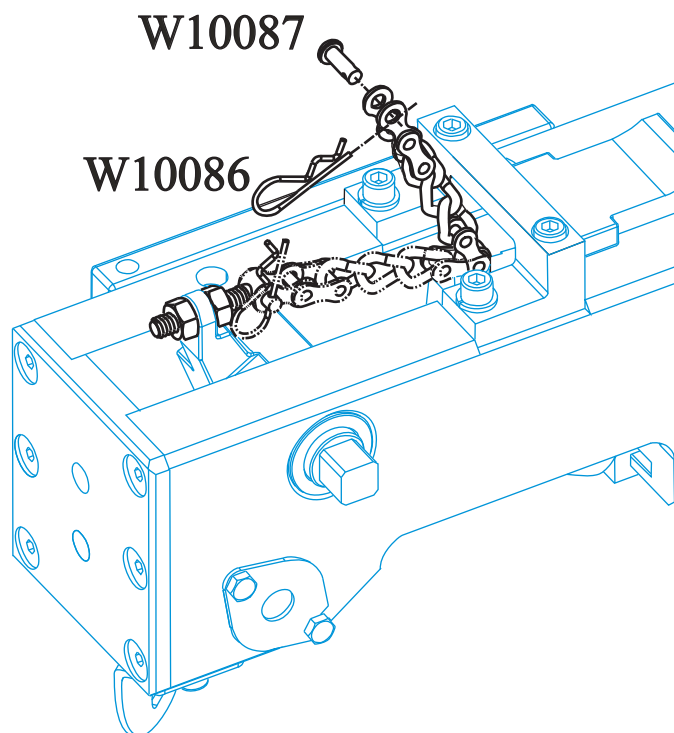
For å montere Deflector:

Ved installering av W10062 Deflector, må W10003 Breech Block være i åpen posisjon for å sikre at Deflector ikke forhindrer at W10003 Breech Block kan bevege seg fritt.



* Det finnes en W10083 Deflector Right Hand tilpasset venstrehandte. Den bøyer tomme patroner av mot høyre

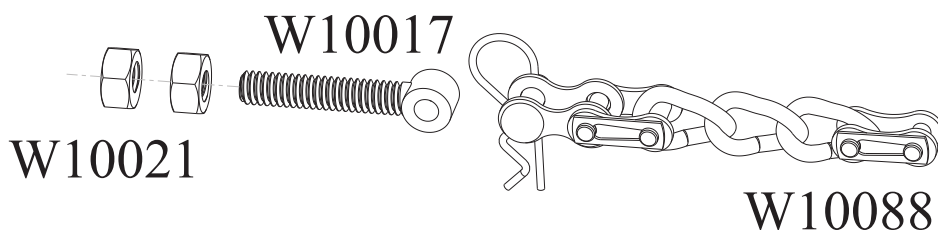
Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10036	Lock Washer	2
W10062	Deflector Left Hand (Normal)	1
W10063	Socket Head Cap Screw	2
* (W10083	Deflector Right Hand)	(1)



For å demontere Adjusting Bolt og Connecting Chain:

Fjern W10088 Connecting Chain Assembly fra W10017 Adjusting Bolt.

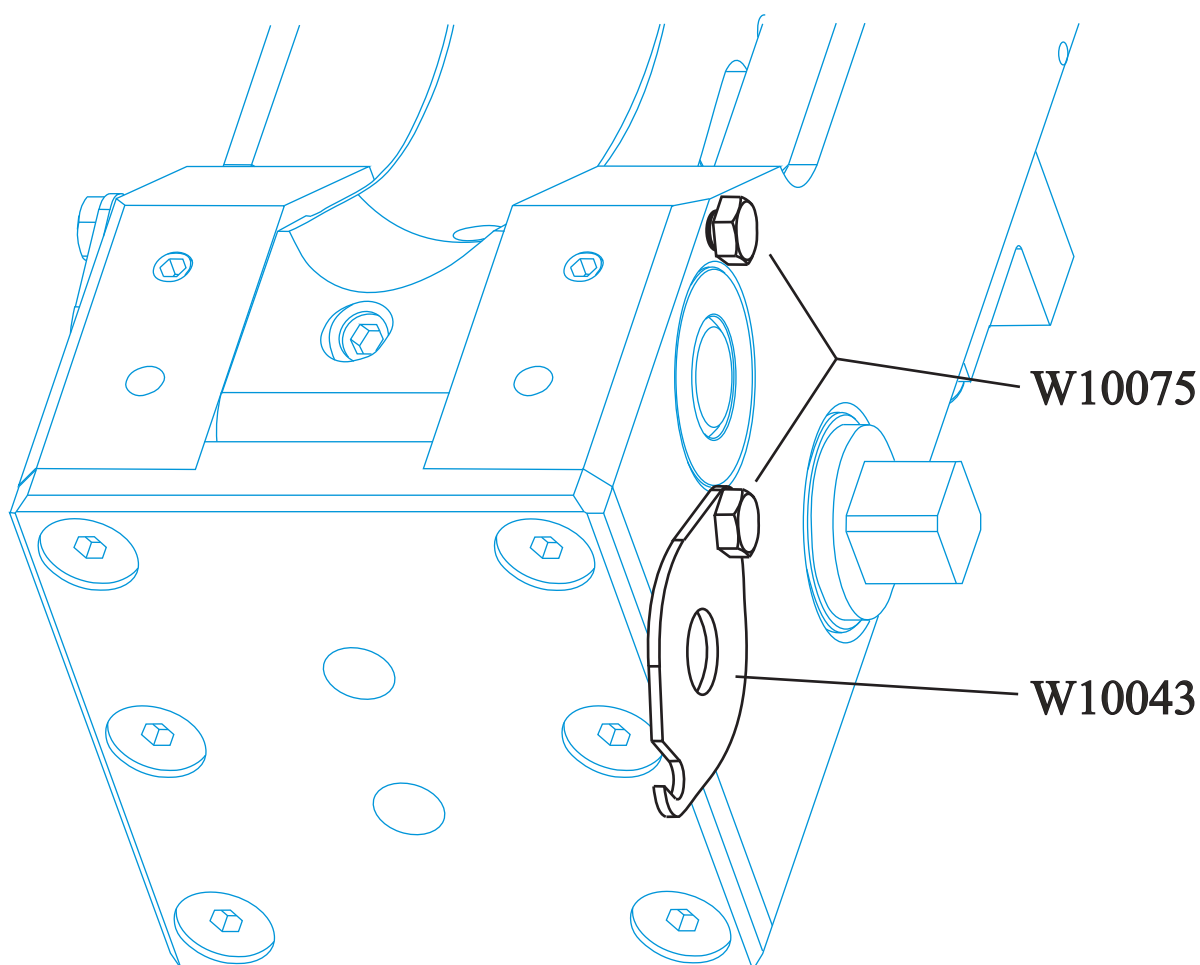
Kanonen kan også være installeret med en W10071 Lanyard Assembly for manuell avfyring. Skill W10088 Connecting Chain fra W10071 Lanyard og fjern Lanyard.



Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10017	Adjusting Bolt	1
W10021	Hex Nut	2
W10071	Lanyard Assembly	1
W10086	Hairpin Cotter Pin	1
W10087	Clevis Pin	1
W10088	Connecting Chain Assy.	1

Demontering av Breech Pin Retainer:

W10075 Hex Head Screws skal bare løsnes slik at W10043 Breech Pin Retainer kan vippes bakover.

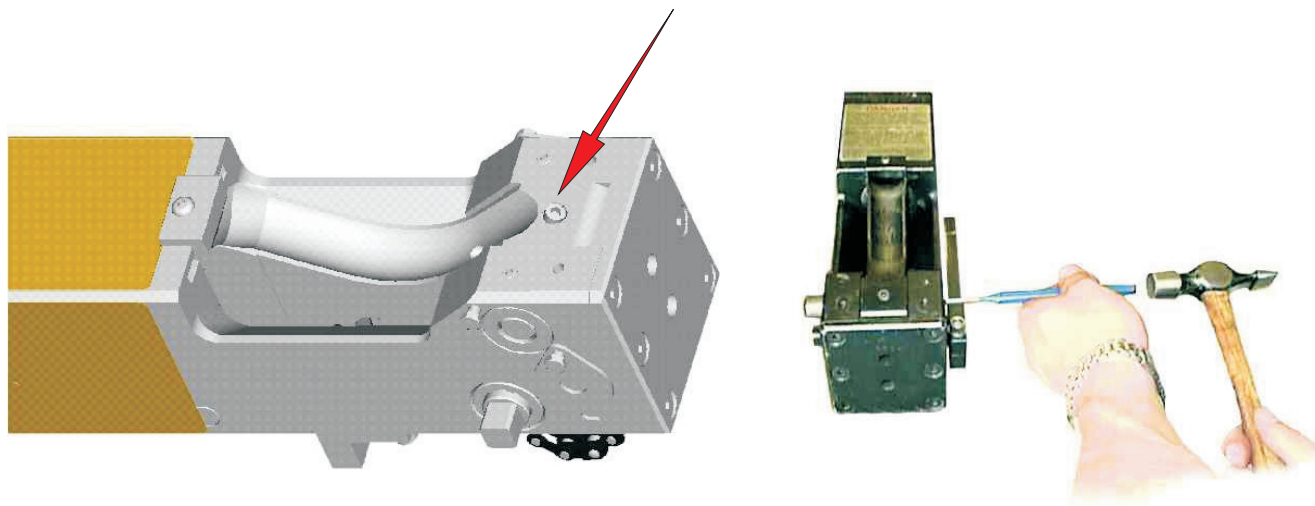


Nr.	Navn på deler
W10043	Breech Pin Retainer
W10075	Hex Head Screw

Nødvendig
2
4

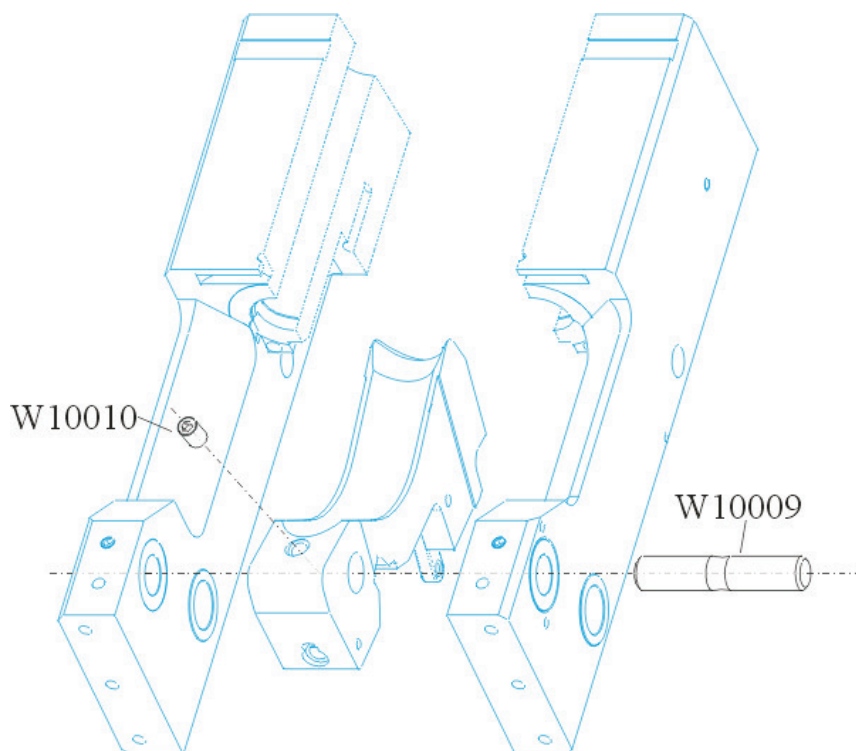
Demontering av Breech Block Pivot Pin:

Løsne W10010 Socket Head Set Screw halvveis innen W10009 Breech Block Pivot Pin presses ut.

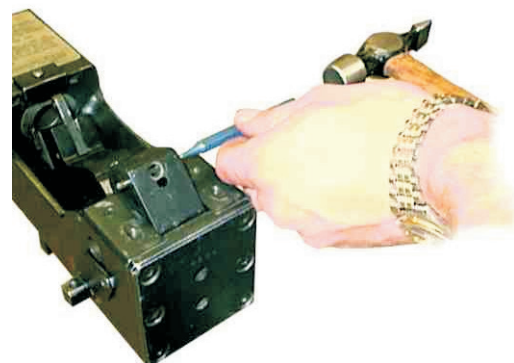
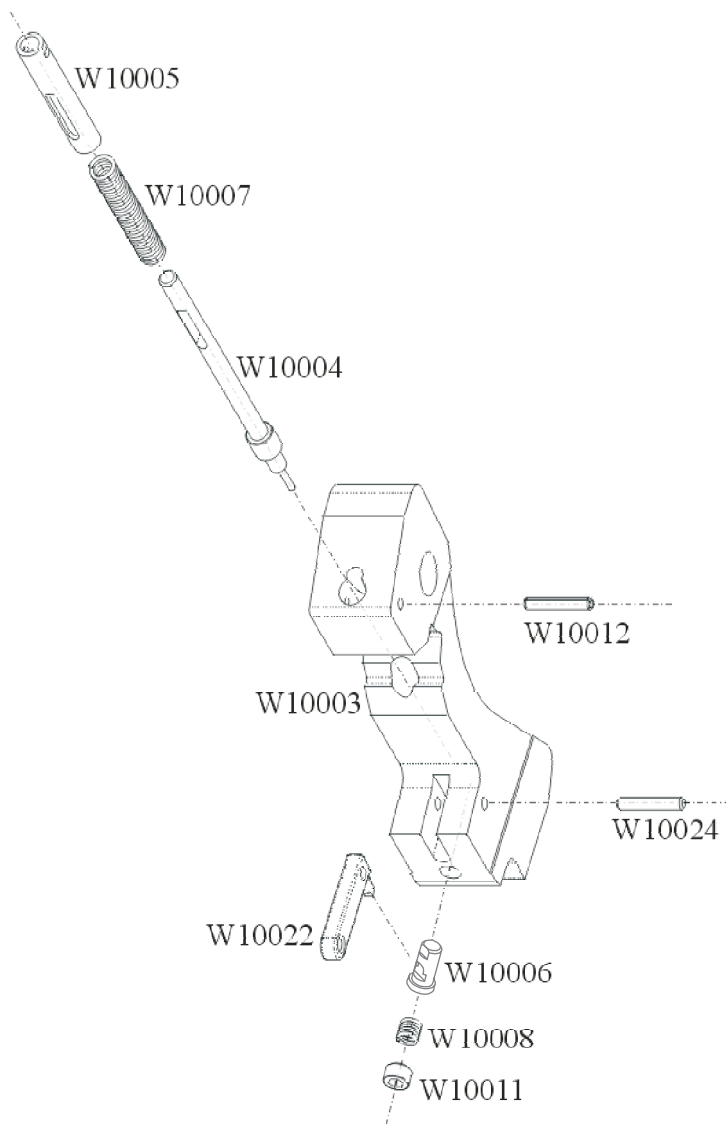


Montering av Breech Block Pivot Pin:

Vær sikker på at W10009 Breech Block Pivot Pin er plassert helt i midten innen W10010 Socket Head Set Screw strammes.



	Nr.	Navn på deler	Nødvendig
	W10009	Breech Block Pivot Pin	1
Side 8	W10010	Socket Head Set Screw	1

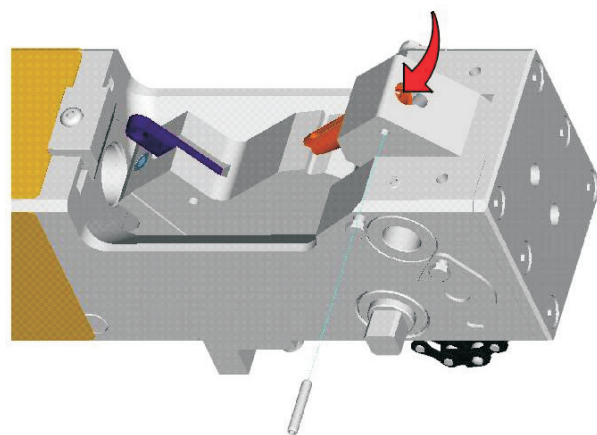


Demontering av Breech Block:

Avmonter W10003 Breech Block og sett den opp ned i låsekassen som vist i illustrasjonen.

Avmonter W10012 Dowel Pin ved å bruke en 5/32" dor.

Bruk hanske og dekk til baksiden av Breech Block men hånden, da W10005 Sleeve er under fjæringstrykk. Det vil forhindre W10005 Sleeve og W10007 Spring i å skyte ut når doren fjernes.



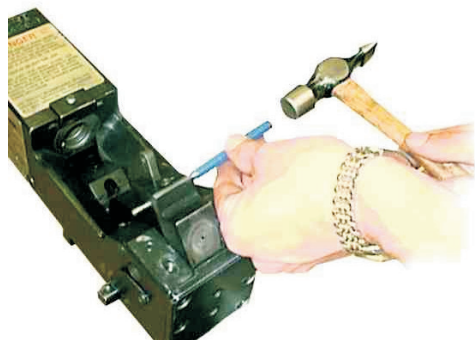
Avmonter W10005 Sleeve, W10007 Spring og W10004 Firing Pin fra W10003 Breech Block, og puss Firing Pin-hullet i Breech Block med trykkluft. Ved kraftig tilsmussing, dreier rundt et 13/32" bor med en flatslipet spiss manuelt i firing pin-hullet. Sjekk om Firing Pin og Spring er slitt. Firing Pin må være rett og uten slitasje fra Sear, og tuppen må ha en rund og glatt overflate. Kontroller om Firing Pin Spring er rett ved å rulle den på et bord, og se etter om den er slitt. Skift den ut hvis nødvendig.

Demontering av Trigger:

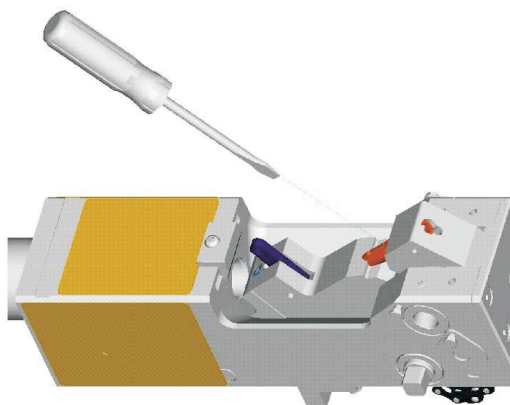
Drei W10003 Breech Block og plasser den med W10011 Screw oppover som illustrert.

Avmonter W10022 Trigger ved å presse ut W10024 Trigger Pin. Avmonter W10008 Sear Spring og W10006 Sear ved å skru av W10011 Socket Head Set Screw.

Dersom skruen er sikret med Loctite, vil det gjøre det lettere å skru den ut hvis skruehodet varmes med en sveise flamme i 20-30 sekunder. Skru ut skruen straks. Sjekk om noen av delen er slitt, og blås Sear- og Trigger-spalten i Breech Block rene med trykkluft.

**Montering av Trigger:**

Sett W10006 Sear inn i Breech Block. Snu W10006 Sear inntil fordypningen til Trigger bliver synlig. Sett W10022 Trigger inn i spalten, og vær sikker på at hullene er rettet inn innen W10024 Trigger Pin føres tilbake. Sjekk at W10022 Trigger kan bevege seg fritt. Sett W10008 Sear Spring og W10011 Socket Head Set Screw inn i Breech Block. Trekk til W10011 Socket Head Set Screw til den flukter med Breech Block. Skruen sikres med Loctite 242 (medium) eller med en kjører.

**Montering av Breech Block:**

Sett W10004 Firing Pin, W10007 Spring og W10005 Sleeve inn i Breech Block med den ovale spalten i Firing Pin og Sleeve oppover. Juster spaltene i Sleeve og Firing Pin ved å presse ned en skrutrekker i spalten. Hold på Spring, Sleeve og Firing Pin inne i Breech Block med en dor slik at hullene er rettet inn innen W10012 Dowel Pin presses inn.

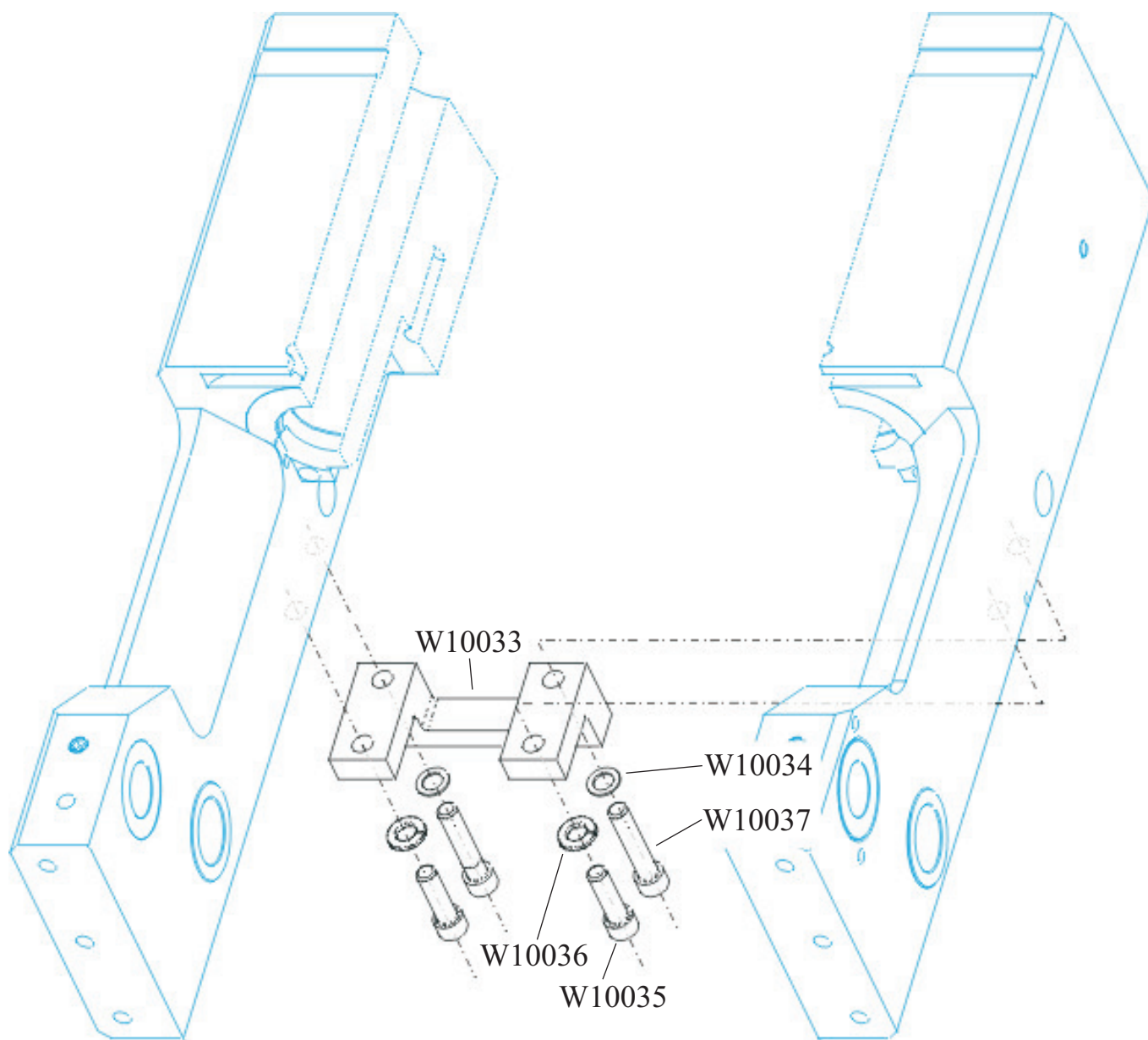
Kontroller at Trigger fungerer ved å trekke den bakover, hvilket bør få Firing Pin til å utløses med et klikk. Spenn Firing Pin på nytt innen Breech Block installeres i kanonen ved å trekke til med en skrutrekker i Firing Pin-spalten mot baksiden av Breech Block.



Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10003	Breech Block	1
W10004	Firing Pin	1
W10005	Firing Pin Sleeve	1
W10006	Sear	1
W10007	Firing Pin Spring	1
W10008	Sear Spring	1
W10011	Socket Head Set Screw	1
W10012	Dowel Pin	1
W10022	Breech Block Trigger	1
W10024	Trigger Pin	1

Demontering av Bracket:

Snu kanonen opp ned. Skru ut W10035 Screw og W10037 Screw og fjern W10033 Bracket.



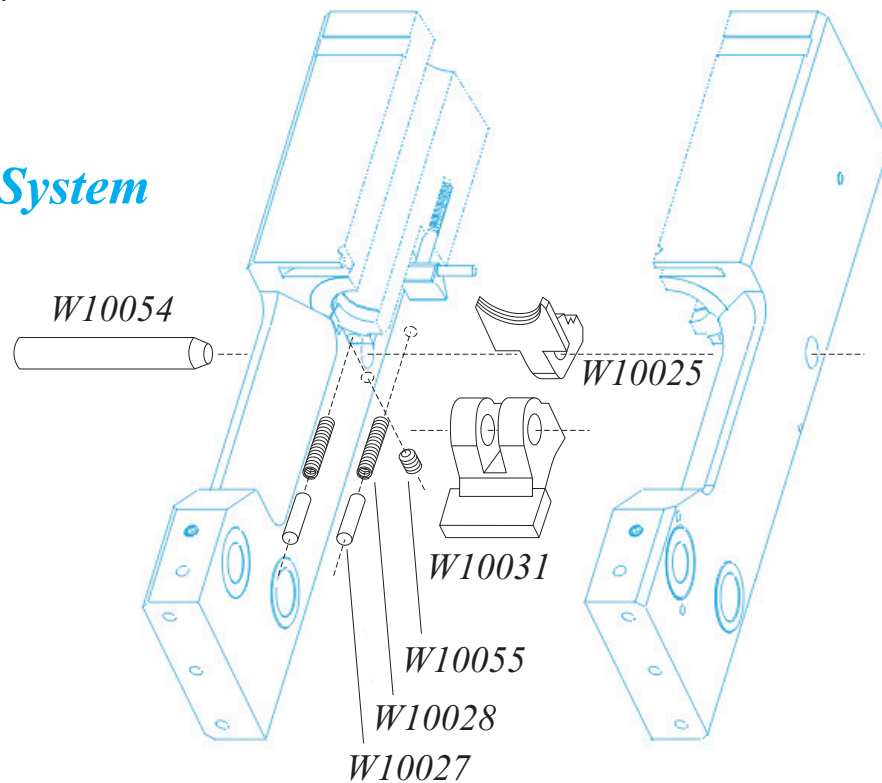
Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10033	Breech Block Stop Bracket	1
W10034	Lock Washer	2
W10035	Socket Head Cap Screw	2
W10036	Lock Washer	2
W10037	Socket Head Cap Screw	2

Demontering av Extractor:

Skru Screw W10055 halvveis ut, slik at Extractor Pivot Pin W10054 deretter kan presses ut med en dor mens tomlene presses mot Extractor W10025. Når Extractor Pivot Pin W10054 er avmontert, avmonter Extractor W10025 og Extractor Release Cam W10031 ved å trekke den bak. Avmonter de to Extractor Pins W10027 og de to Extractor Springs W10028.

Puss hullene til Extractor Springs og Extractor-fordypning i kammeret med trykkluft, og mens Breech Block er ute av låsekassen, puss løp og kammer med rensestokk og børster som finnes i pusseutstyret.

Gammelt Extractor System

**Montering av Extractor:**

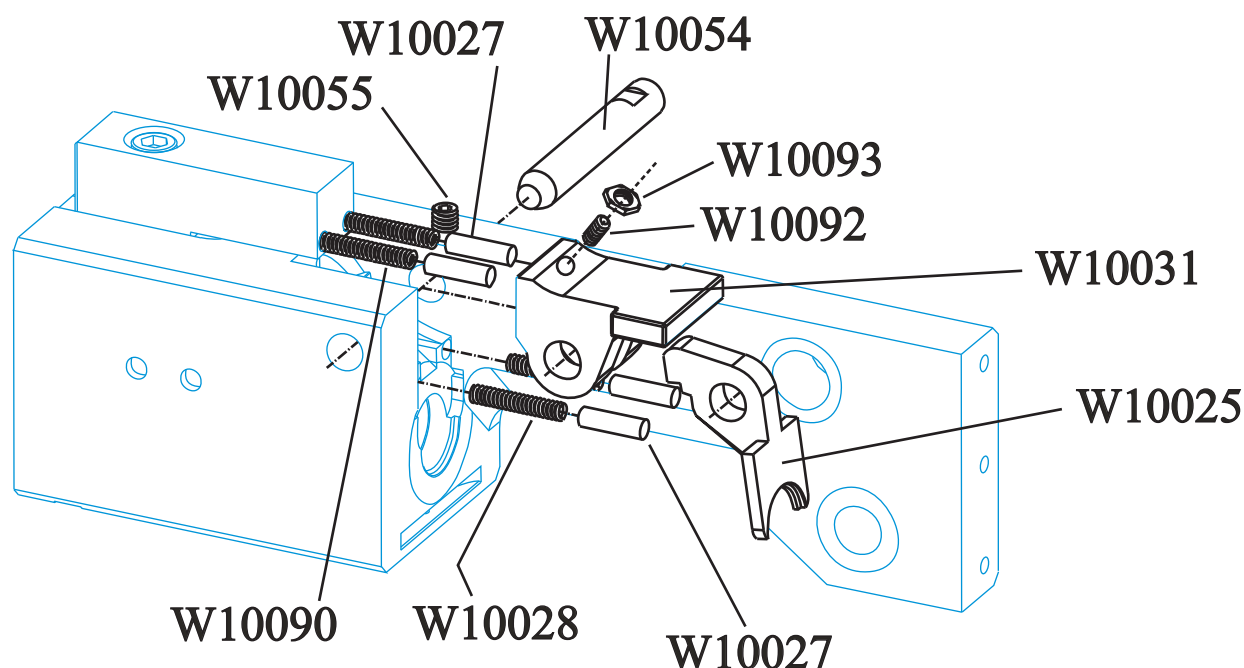
Press W10031 Extractor Release Cam mot kammeret. Under monteringen må Extractor Release Cam glide under W10051 Extractor Release Cam Plunger (se side 17) under låsekassen. Det er derfor nødvendig å trekke Extractor Release Cam Plunger ned mens Extractor Release Cam glir på plass. Vær sikker på at W10025 Extractor og W10031 Extractor Release Cam er rettet inn før W10054 Extractor Pivot Pin presses på plass med det flate feltet rettet inn etter W10055 Socket Head Set Screw.

Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10025	Extractor	1
W10027	Extractor & Release Pin	2
W10028	Extractor & Release Spring	2
W10031	Extractor Release Cam	1
W10054	Extractor Pivot Pin	1
W10055	Socket Head Set Screw	1

Demontering av Extractor:

Skru Screw W10055 halvveis ut, slik at Extractor Pivot Pin W10054 deretter kan presses ut med en dor mens tomlene presses mot Extractor W10025. Når Extractor Pivot Pin W10054 er avmontert, avmonter Extractor W10025 og Extractor Release Cam W10031 ved å trekke den bak. Avmonter de 4 Extractor Pins W10027, de 2 Extractor Springs W10028 og de 2 Extractor Cam Springs W10090.

Puss hullene til Springs og Extractor-fordypning i kammeret med trykkluft, og mens Breech Block er ute av låsekassen, puss løp og kammer med rensesokk og børster som finnes i pusseutstyret.



Montering av Extractor:

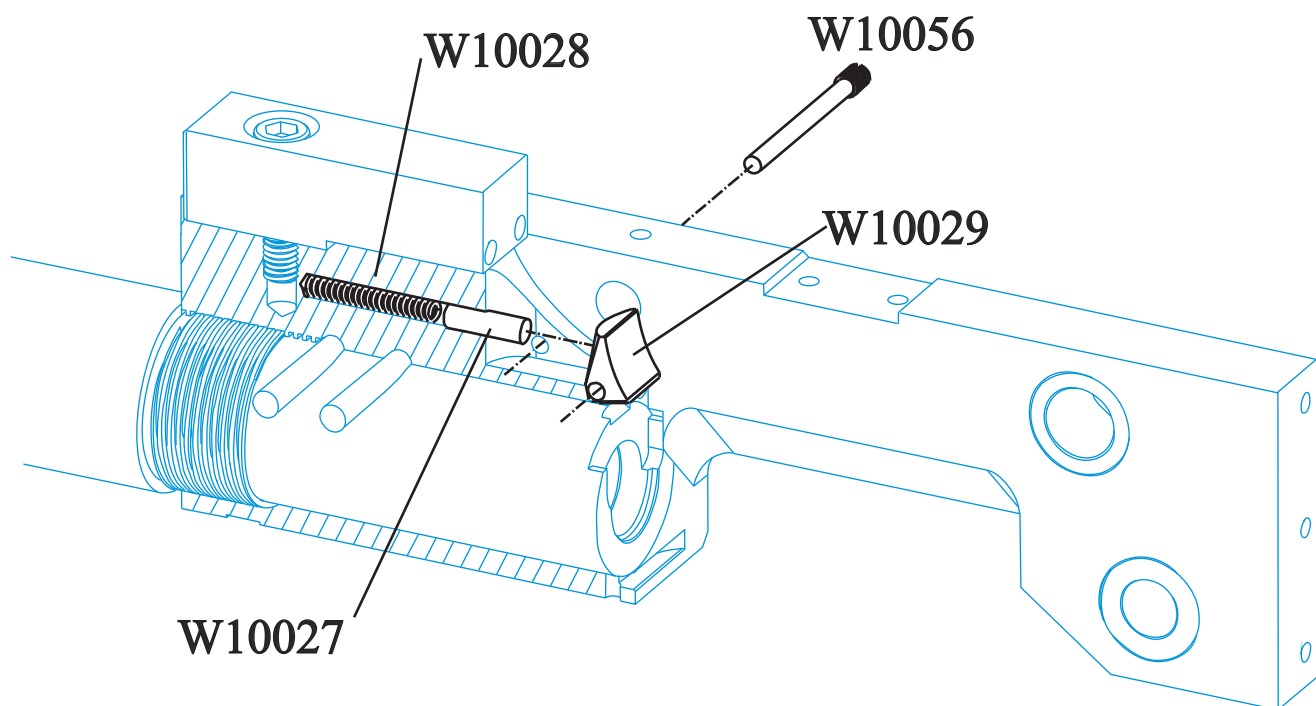
Press W10031 Extractor Release Cam mot kammeret. Vær sikker på at W10025 Extractor og W10031 Extractor Release Cam er rettet inn før W10054 Extractor Pivot Pin presses på plass med det flate feltet rettet inn etter W10055 Socket Head Set Screw. Press W10031 Extractor Release Cam ned for at sjekke utløsning av utkaster. Hvis utløsning ikke er mulig, skru langsomt ut W10092 Set Screw inntil utløsning er mulig. Fastlås W10092 Set Screw's posisjon med Loctite.

Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10025	Extractor	1
W10027	Extractor & Release Pin	4
W10028	Extractor & Release Spring	2
W10031	Extractor Release Cam	1
W10054	Extractor Pivot Pin	1
W10055	Socket Head Set Screw	1
W10090	Extractor Cam Spring	2
W10092	Slotted Set Screw	1
W10093	Jam Nut	1

Demontering av Extractor Release:

Hold Extractor Release W10029 tilbake med tommelen mens Extractor Release Screw W10056 skrues ut. Avmonter deretter Extractor Release W10029, Extractor Pin W10027 og Extractor Spring W10028.

Puss hullet på Extractor Release Spring med trykkluft.



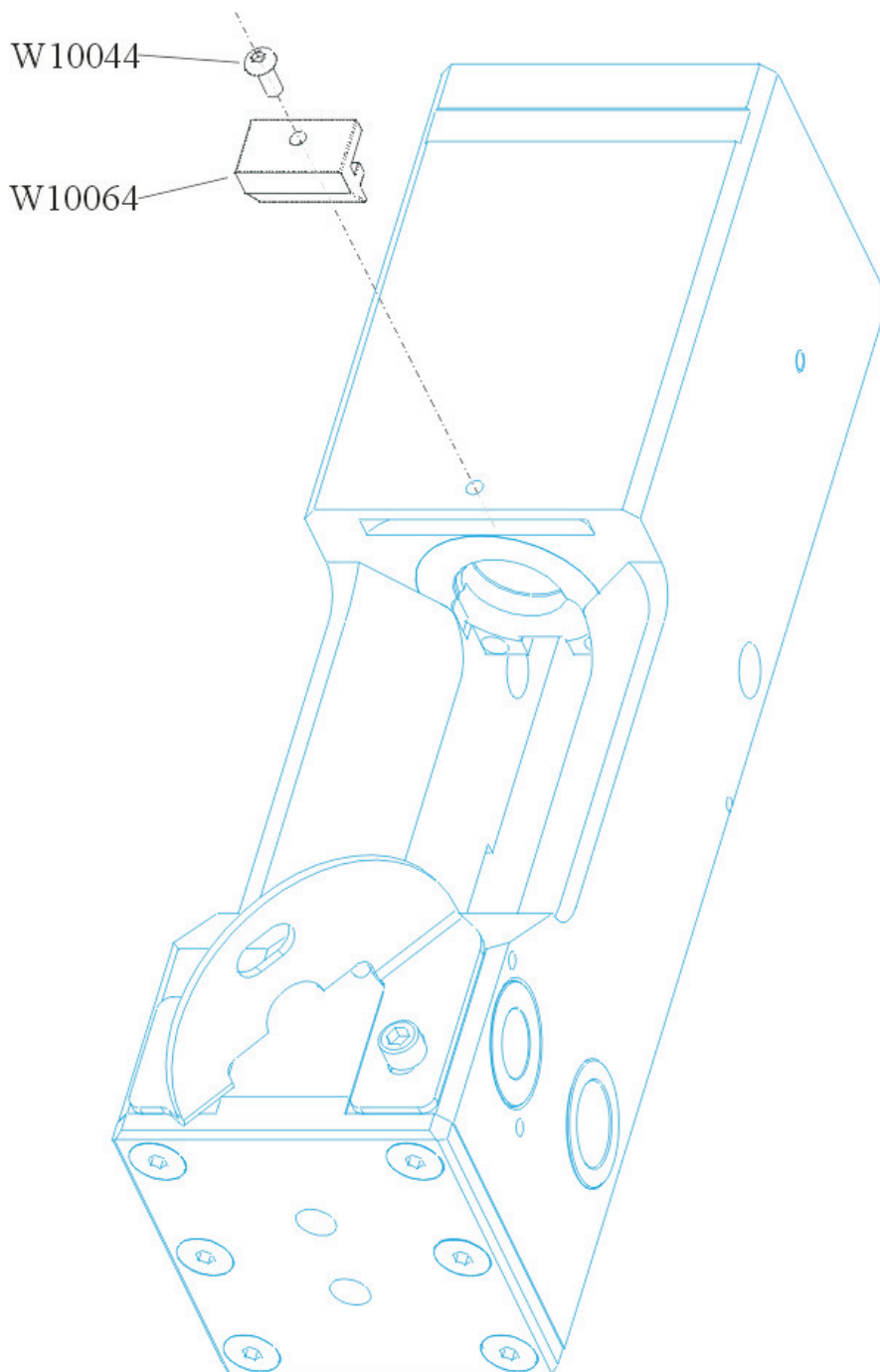
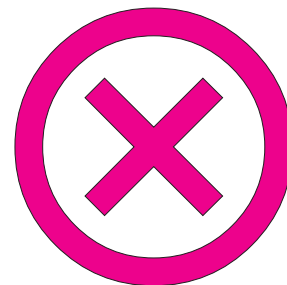
Montering av Extractor Release:

Vær sikker på at hull i Extractor Release W10029 er rettet inn etter hullet i låsekassen innen W10056 Extractor Release Screw settes på plass.

Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10027	Extractor & Release Pin	1
W10028	Extractor & Release Spring	1
W10029	Extractor Release	1
W10056	Extractor Release Screw	1

Breech Block Stop:

Bør ikke avmonteres i forbindelse med almindelig vedlikehold og pussing av kanonen. Hvis Breech Block Stop løsner av seg selv, spenn fast W10044 Button Head Screw og forsegle den med Loctite.



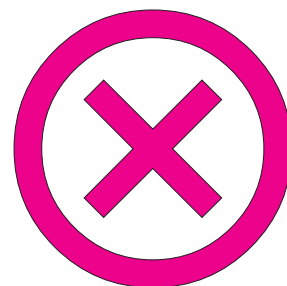
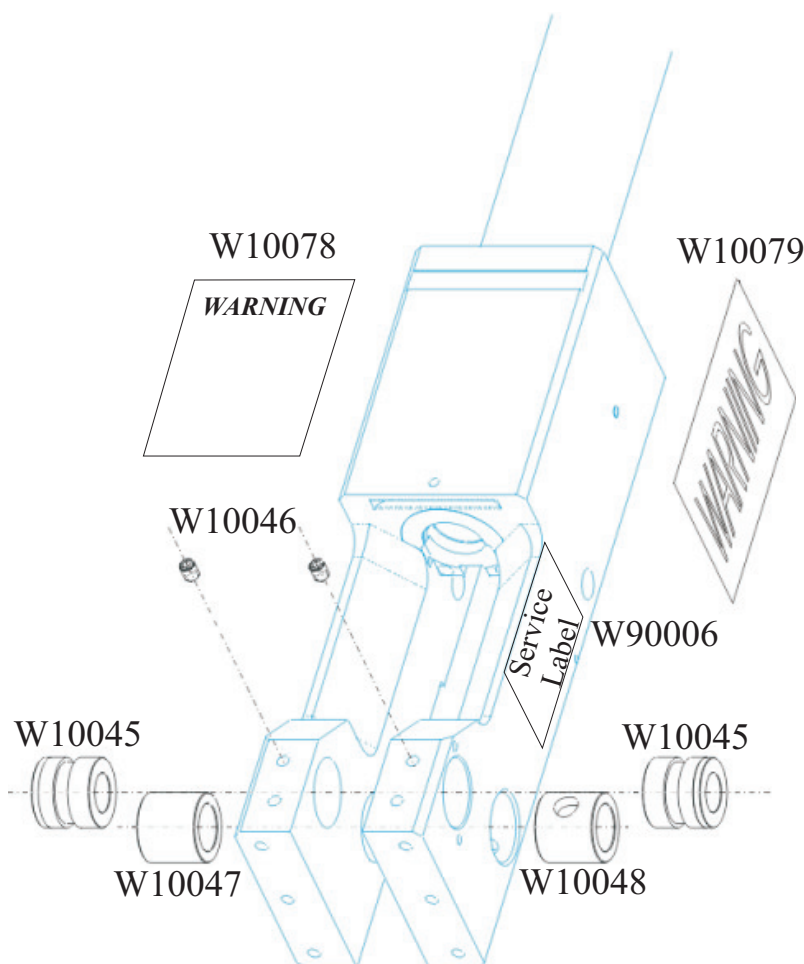
Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10044	Button Head Screw	1
W10064	Breech Block Stop	1

Låsekasse:

Dersom Warning Label W10078 eller W10079 må skiftes ut, sørg for å fjerne oljen, og puss overflaten grundig innen det settes inn en ny Label.

W10003 Breech Block kan justeres på tvers ved å flytte W10045 Breech Block Bushing Pivots. Løsne W10046 Socket Head Set Screws innen justeringen, og husk å spenne dem igjen når justeringen er ferdig.

Dersom Cocking Cam Bushings (W10047 & W10048) må skiftes ut, husk at venstre- og høyrehånds bøssinger IKKE er like. Det vertikale hullet i Cocking Cam Bushings må rettes inn etter hullene i låsekassen.

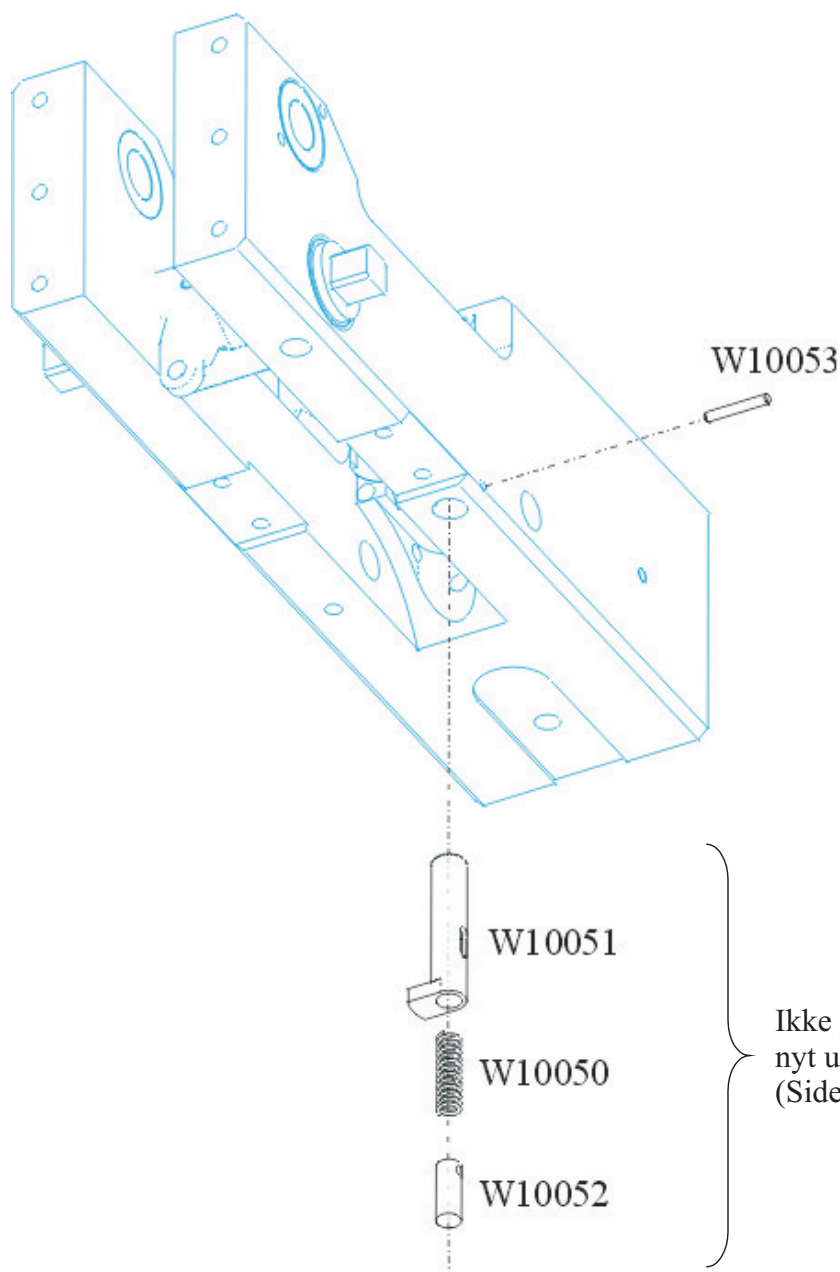


Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10045	Breech Block Bushing Pivot	2
W10046	Socket Head Set Screw	2
W10047	Cocking Cam Bushing (L.H.)	1
W10048	Cocking Cam Bushing (R.H.)	1
W10078	Label Warning	1
W10079	Label Warning	2
W90006	Label Service	1

Extractor Release Cam Plunger:

Press W10053 Dowel Pin ut med en dor. Innen doren fjernes hold tommelen på W10052 Extractor Release Cam Plunger Plug, da den er under fjæringstrykk. Plunger, Plunger Plug og Plunger Spring kan nå fjernes.

Ved installering av ny, vær sikker på at hull i W10051 Extractor Release Cam Plunger og W10052 Extractor Release Cam Plunger Plug er rettet inn etter hullet i låsekassen innen W10053 Dowel Pin presses tilbake på plass.



Ikke på kanoner med
nyt utkaster system
(Side 13).

Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10050	Cocking Cam Plunger Spring	1
W10051	Extractor Release Cam Plunger	1
W10052	Extractor Release Cam Plunger Plug	1
W10053	Dowel Pin	1

Løp: Følgende tilbehør er tilgjengelig:

Long Barrel Extension W15046

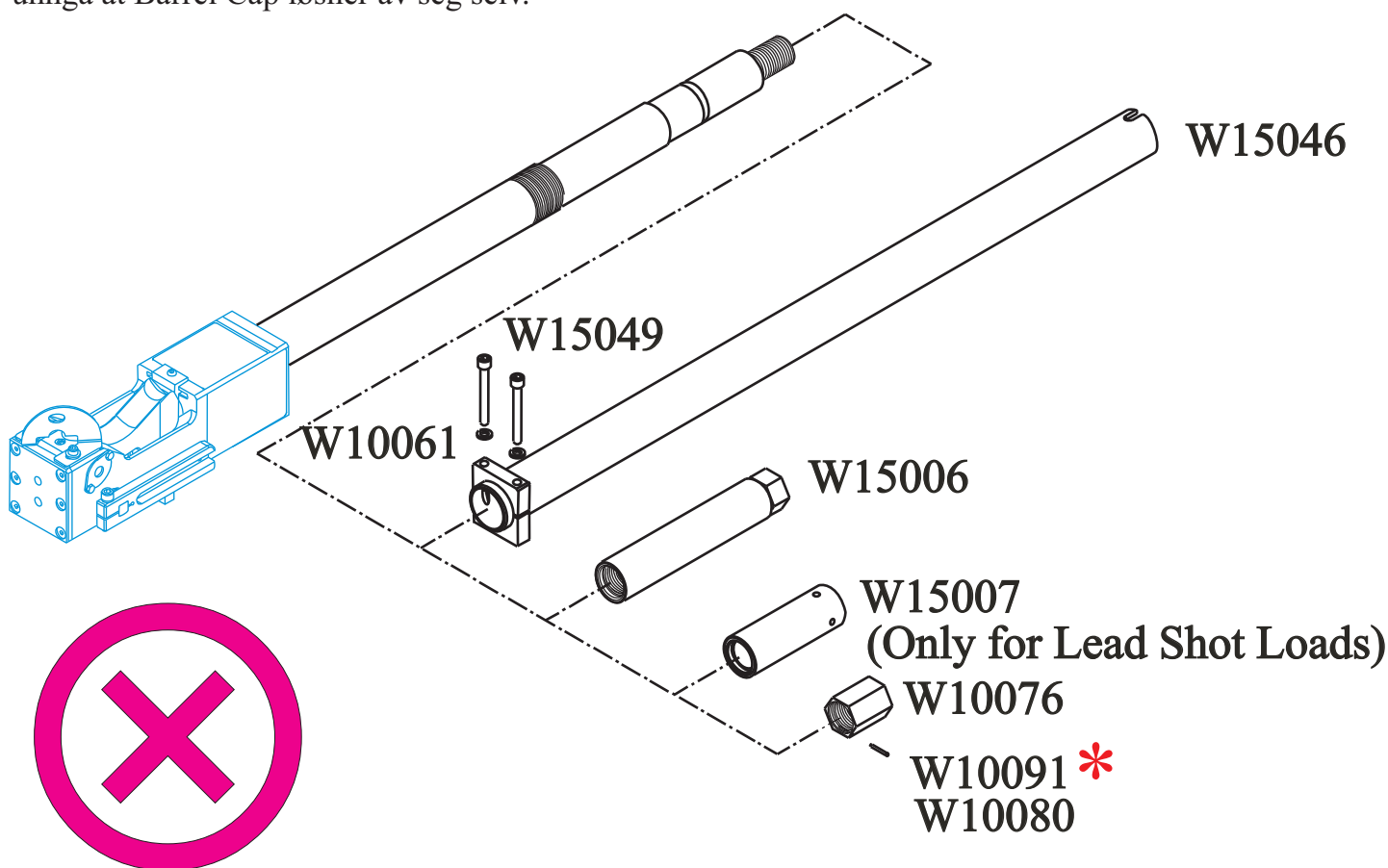
Avmonter de 2 W15049 Socket Head Screws og press Long Barrel Extension over løpet til de 2 Socket Head Screws passer inn i fordypningene i løpet.

Rifled Barrel Extension W15006

Press ut Spring Pin W10080. Avmonter deretter W10076 Cap. Skru på W15006 Rifled Barrel Extension og stram den med en kraft på 150 foot pounds. Sett deretter kjørnermerker inn i de to fordypningene på Rifled Barrel Extension ved hjelp av en kjørner.

Før installasjon av W15006 Rifled Barrel Extension (riflet løpsforlenger) eller re-installering av W10076 Cap, må løpsgjengene først smøres med et høytemperaturbestandig anti-seize smøremiddel (1400°C).

Ved avmontering av Rifled Barrel Extension, må W10076 Cap gjeninstalleres for å beskytte gjengerne. Det er svært viktig at W10080 Spring Pin er presset tilbake til sin posisjon for å unngå at Barrel Cap løsner av seg selv.

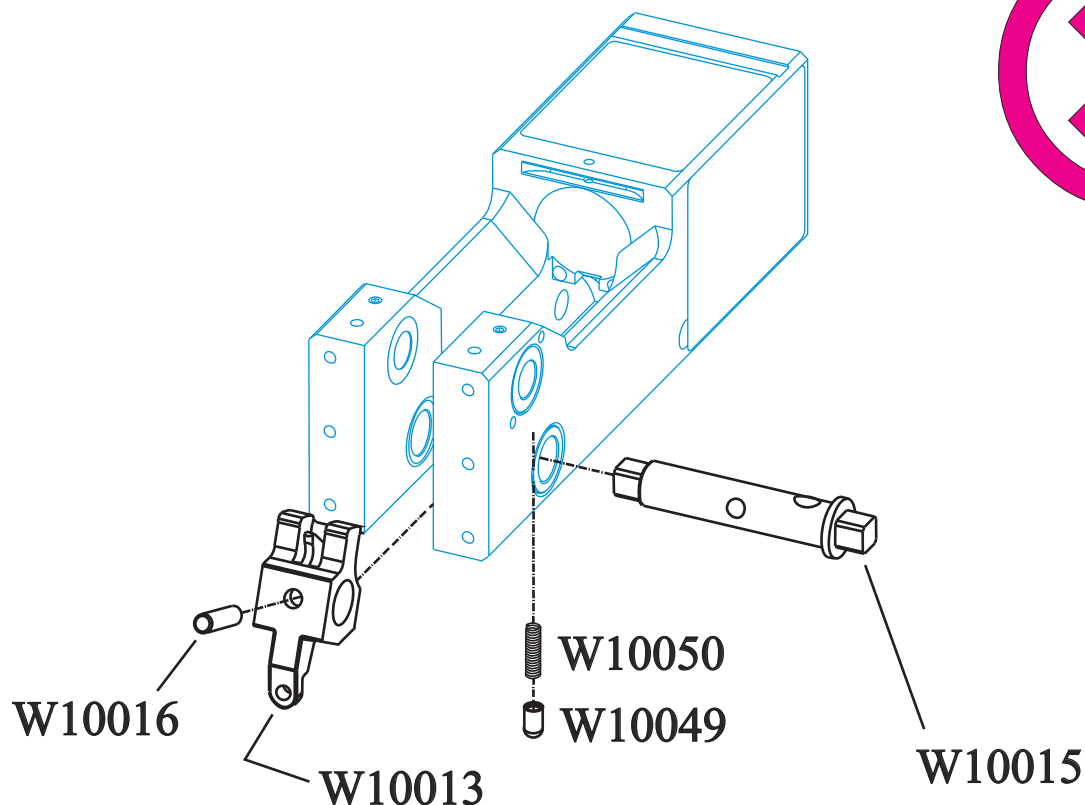


Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10061	Lock Washer	2
W10076	Cap	1
W10080	Spring Pin (2,38*22,35 mm) <u>Ny</u>	1
* W10091	Spring Pin (3,30*22,35 mm) <u>Gammel</u>	1
W15006	Rifled Barrel Extension	1
W15007	Choke-Full	1
W15046	Long Barrel Extension	1
W15049	Socket Head Screw	2

Demontering av Cocking Cam:

Press ut W10016 Cocking Cam Pin med en dor og avmonter W10013 Cocking Cam.

Press deretter W10015 Cocking Cam Shaft ut fra venstre til høyre side. Når Cocking Cam Shaft er avmontert, vil W10049 Cocking Cam Plunger hoppe ut, da den er under fjæringstrykk fra W10050 Spring.

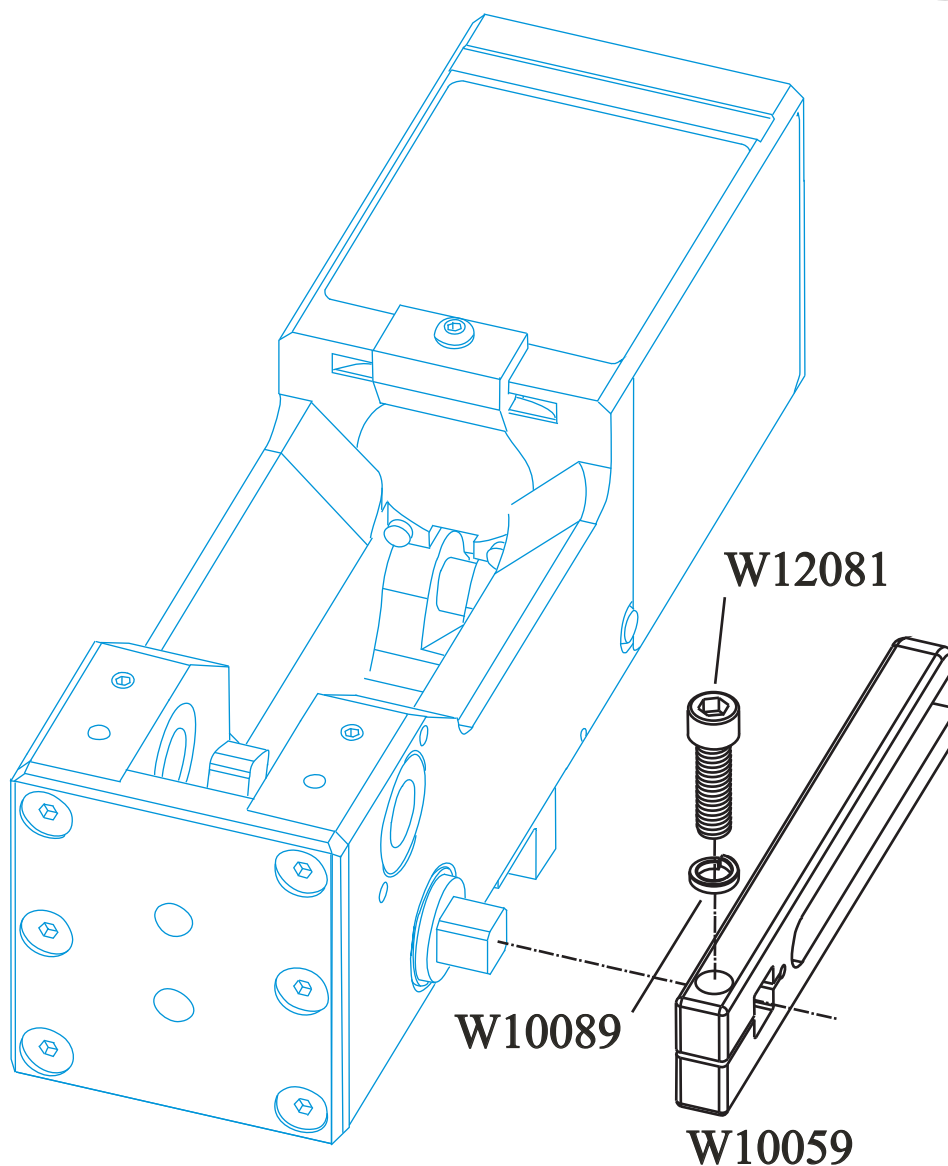
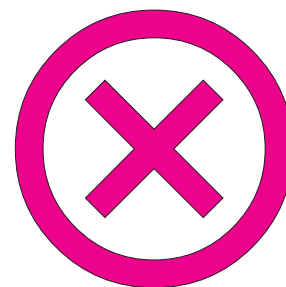
**Montering av Cocking Cam:**

Vær sikker på at hullene i W10013 Cocking Cam og W10015 Cocking Cam Shaft er rettet til innen W10016 Cocking Cam Pin presses på plass.

Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10013	Cocking Cam	1
W10015	Cocking Cam Shaft	1
W10016	Cocking Cam Pin	1
W10049	Cocking Cam Plunger	1
W10050	Cocking Cam Plunger Spring	1

Camming Link W10059

For avmontering må W12081 Socket Head Cap Screw løsnes.

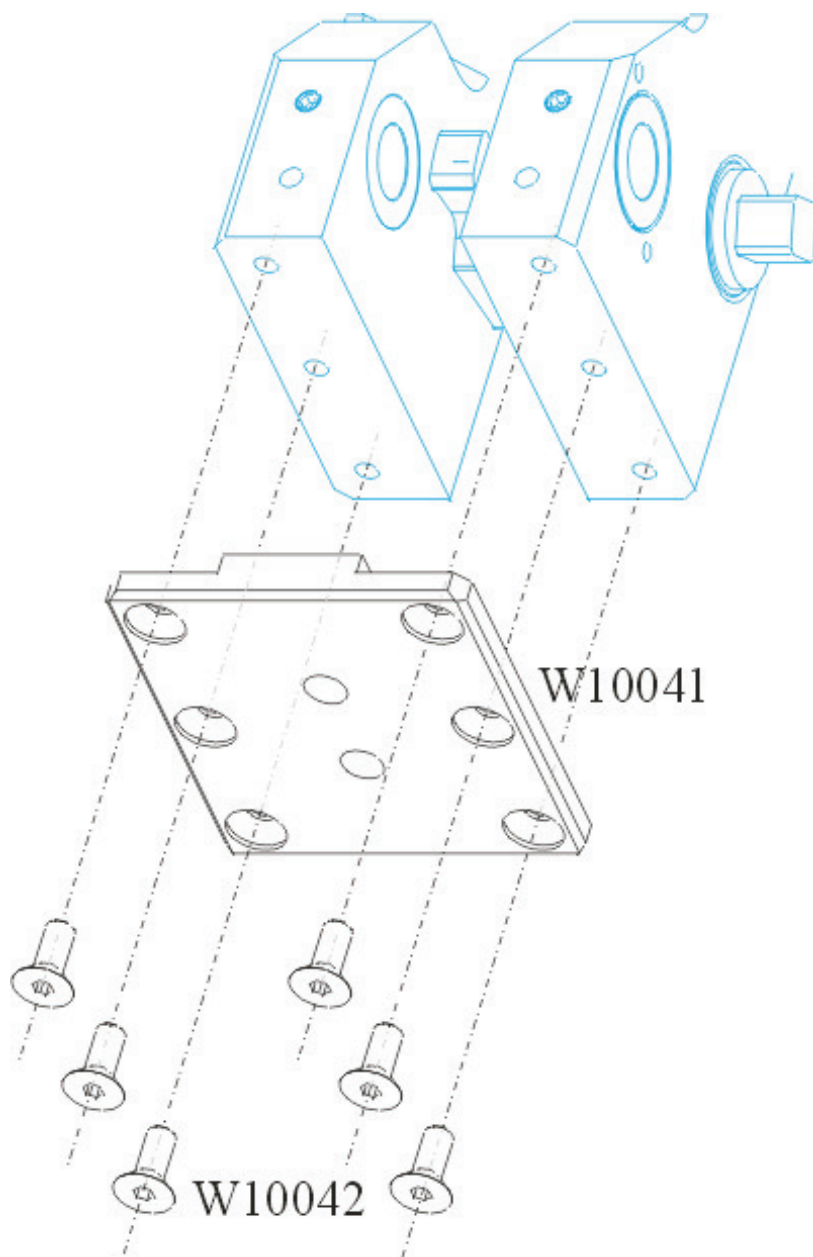
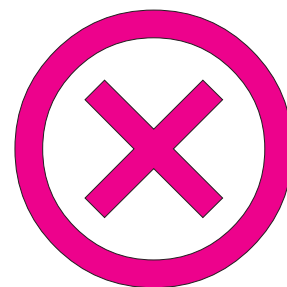


Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10059	Camming Link	1
W10089	Lock Washer	1
W12081	Socket Head Cap Screw	1

Back Plate:

Unngå avmontering. Hvis en av W10042 Flat Head Screws løsnes, spenn fast forsegle med Loctite.

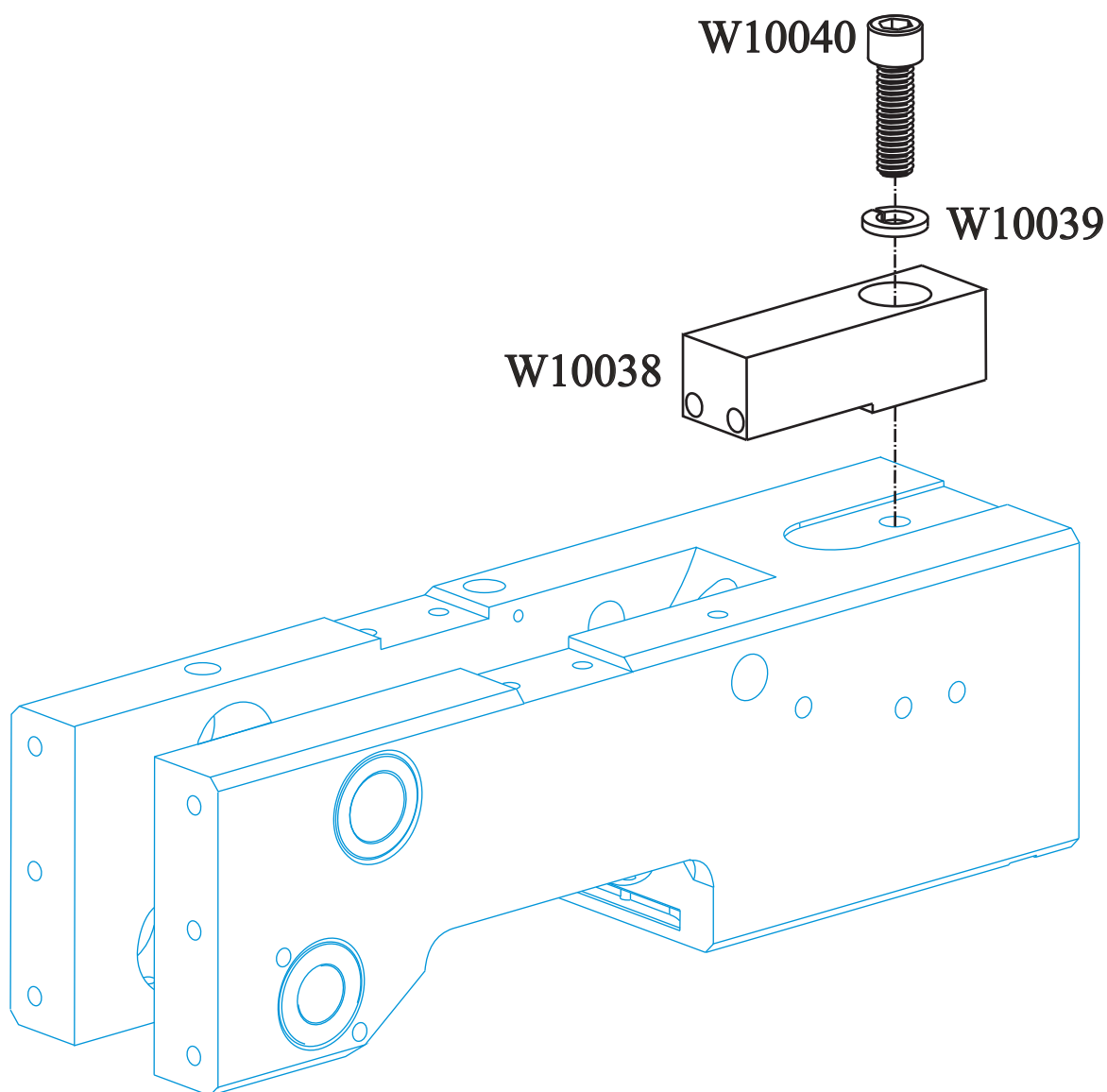
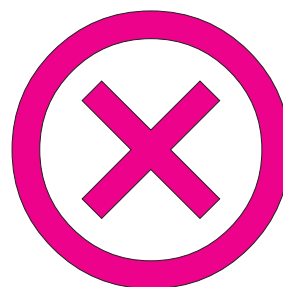
Dersom skruen skal byttes, er det meget viktig å varme skruehodet med en sveiseflamme i 20-30 sekunder og deretter skru den ut straks. Gjenta denne fremgangsmåten på alle de seks skruene. Det kan være meget vanskelig å skru ut skruene uten å varme dem.



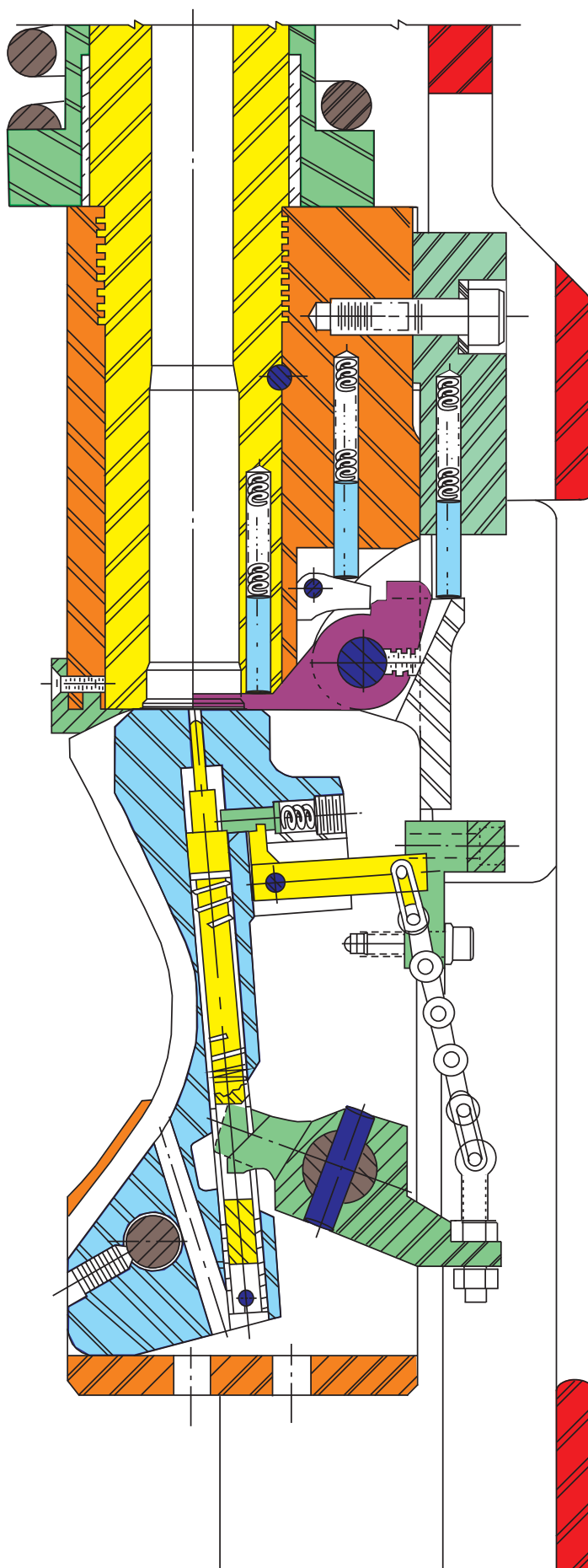
Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10041	Back Plate	1
W10042	Flat Head Socket Screw	6

Guide Block:

Avmonter W10040 Socket Head Cap Screw, derefter kan W10038 Guide Block skiftes ut. Kanoner med gammelt utkaster system (Side 12) har Guide Block uten fjær hullerl. Den nye Guide Block kan benyttes til alle kanon typer.



Nr.	Navn på deler	Nødvendig
W10038	Guide Block	1
W10039	Lock Washer	1
W10040	Socket Head Cap Screw	1





WINCHESTER INDUSTRIAL SERVICE

V. Parbst & Søn

41 Borsholmvej

3000 Helsingør, Danmark

Tlf. : (45) 49 76 54 00

Fax. : (45) 49 76 54 20

e-mail: winchester@parbst.dk

Feilretting

	Problem / Feil	Løsning	Side
Kanonen kan ikke avfyres	1. Korrodert eller bøyd Firing Pin.	1. Skiftes ut.	9/10
	2. Svak Firing Pin Spring.	2. Skiftes ut.	9/10
	3. Forurensning mellom Firing Pin og Breech Block.	3. Tas fra hverandre, renses og settes sammen igjen.	9/10
	4. Brukket Trigger.	4. Skiftes ut.	9/10
	5. Set Screw W10011 har løsnet slik at Sear Spring W10008 faller ut.	5. Sett i ny Sear Spring og Set Screw, som strammes til den er plan med Breech Block og låses med en kjørner.	9/10
	6. Feilaktig bruk av Lanyard (avtrekkersnoren).	6. Avtrekkersnoren skal trekkes rett bakover. Å trekke nedover vil ikke nødvendigvis avfyre kanonen.	6
Patron-hylsene kastes ikke ut	1. Skittent kammer.	1. Rens kammeret med stålbørsten Wire Brush W15041 og sprayrens(*). Tørk av delene.	--
	2. Smuss mellom Extractor og Receiver.	2. Rens sporet for Extractor i kammeret på Barrel med trykkluft og sprayrens(*). Tørk av kammeret nøye.	12/13
	3. Brukket Extractor.	3. Skift ut delen.	12/13
	4. Brukket Extractor Spring, 2 stykker.	4. Skift ut delene.	12/13
Breech Block er hard å åpne og lukke.	1. Smuss mellom Breech Block og Receiver.	1. Ta ut Breech Block, rens alle overflater med sprayrens(*), tørk av delene nøye og sett dem sammen igjen.	8
	2. Friksjon mellom Breech Block Pin og Receiver Bushings W10045.	2. Ta ut Breech Block Pin, rens foring og pinne og sett delene sammen igjen.	8/16
	3. Skitten Cocking Cam.	3. Rens Cocking Cam og skilleflatene på Breech Block med sprayrens(*), tørk av delene nøye og sett dem sammen igjen.	19
	4. Skittent Cocking Cam Shaft og Receiver Bushings.	4. Ta ut Cocking Cam Shaft, rens med sprayrens(*), tørk av delene nøye og sett dem sammen igjen. (Tas bare ut hvis det er strengt nødvendig.)	19
	5. Cocking Cam Shaft Pin W10016 har løsnet.	5. Bytt ut Cocking Cam Shaft Pin og lås kanten av hullet i Cocking Cam med kjørner.	19
* Bruk et tørt smøremiddel. Bruk aldri petroleumsbaserte sprayoljer til å rense kanonen.			